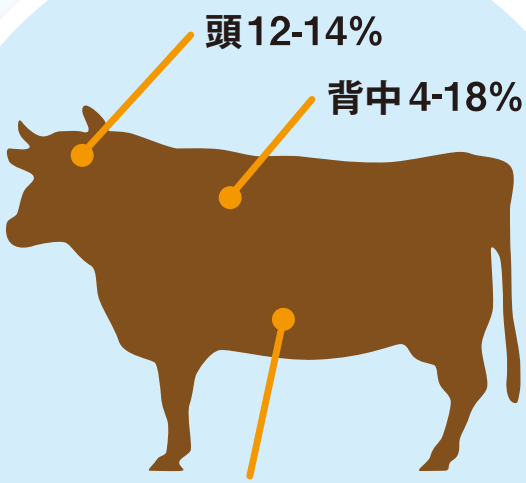
THERMOFIX®

皮革裏打ち加工

皮革の伸度コントロール

≪BX シリーズ≫

皮革裏打材を使用し補強する事で、
皮革の伸び率を一定にし、
意匠性、耐久性を高めることが可能になります。



牛革の部位による伸び率の違い

同一素材でありながら、
使用部位により伸度が
異なっています。

皮革は天然素材であり、
動物の部位により
伸びやすい部位や
伸びにくい部位があります。
その為、長年使用すると
伸びやすい部分ではたるみができたり、
破損したりしてしまう場合もあります。

接着時外観

本革単体　　BX60接合体 しっかりタイプ　　BX5000接合体 柔らかタイプ

製品規格

品　番	素　材	伸長率	製品幅	接着推奨温度	風合い
BX 60	ポリエステル	8～10%	112cm	120°C	しっかり
BX 5000	ポリエステル	12～15%	150cm	80°C	柔らかい

■お問い合わせ / ご相談

当社の接着技術を使って「こんな加工ができないか」
というご相談をお気軽にお寄せください。

東海サーモ株式会社　新規事業開発グループ
TEL：0584-81-8111

TOHKAI THERMO CO., LTD.